

Zsírmeghatározó roncsolóberendezés

Selecta Det-Gras, félautomata

- Fűtési rendszer hűtőfolyadék segítségével
- Független hőmérsékletszabályozás a roncsolásra kerülő oldat maximálisan pontos hőn-tartása végett
- Eredmény reprodukálhatósága: $\pm 1\%$
- Teljes roncsolási idő: 40 perc
- Oldatvisszanyerés 60-70%

Roncsoló egység

Jellemzői:

- Fém ház, a fűtőlapon a roncsolócsövekhez kivehető egységgel, a hűtő és kondenzáló egység forog
- A csapok és a mágneses emelő részek teflonból készültek.
- A fűtő és szabályozó egységgel ellenőrzött alaplapon egyenletes a hőeloszlás
- A hátoldalon kivezetés a hűtő és szárító rendszer felé (víz és levegő)
- RILSAN polyamid bevonatú külső ház.
- Control panel: Időbeállító akusztikus jelzéshez 0-60 perc (TIMER)
Légbefúvó csap (EVAPORATION)



Fűtő- és szabályozó egység

Jellemzői:

- Független, zárt cirkuláció
- A keringető szivattyú révén a termosztált folyadék eljut a roncsoló egységbe, a megfelelően szigetelt és védett csövekben
- Tartalmaz továbbá egy másik szivattyút, amely elszállítja a levegőben lévő folyadékot a roncsoló egységtől, hogy megkönnyítse a mintatartók szárítását a desztilláló oszlopokban, amikor az oldat roncsolása megtörtént.
- Control panel:
 - Fűtőegység kapcsoló jelzőlámpával (HEATER)
 - Levegőszivattyú kapcsoló jelzőlámpával (AIR)
 - Digitális elektronikus hőmérsékletszabályozó 20 °C...200 °C között
 - Fűtést jelző lámpa
 - Biztonsági termosztát működést jelző lámpa (OVERTEMP)

Az összeállítás az alábbi elemekből áll:

- fűtő és szabályozó egység a termosztáló folyadéknak
- roncsoló egység
- olaj keringető csövek
- kád 5 l termosztáló olajjal
- doboz 25 minta kiscsővel
- 1 csőállvány
- 1 csőtartó állvány a kiscsőveknek
- 1 fogó a roncsoló csövekhez
- 1 mágneses tartó a kiscsővekhez
- mintahelyek x 3 db alumínium pohár az oldathoz
- mintahelyek x 3 db kiscső támasz
- mintahelyek x 3 db alumínium cső az előbbihez
- mintahelyek : 2 db pohártartó állvány
- mintahelyek : 2 db kiscső tartó állvány

